

10-65 TONNEN

# Gabelstapler für Ihr Arbeitsumfeld



Jede Branche stellt besondere Anforderungen an den Staplerbetrieb in Bezug auf Arbeitsumfeld, Umwelt- und Klimabedingungen, Fahrersicherheit, Traglasten und Hubhöhen. Da wir auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingehen und uns mit Ihrem Arbeitsumfeld vertraut machen, können wir Stapler entwickeln, die optimal auf Ihren Betrieb abgestimmt sind.

## IHR ARBEITSUMFELD

„Das Schwierigste an meinem Job ist die Arbeit im Freien. Regen, Wind und Schnee können die Wetterbedingungen erschweren.“

**Olavur Jacobsen**  
Faroe Ship, Färöer-Inseln





## Speziell auf Ihr Arbeitsumfeld abgestimmt

Wir alle reden gerne über uns und unsere Welt – das ist kein Geheimnis. Aber letztlich ist es nicht unsere, sondern Ihre Arbeitswelt, die für Sie zählt. Wir bei Konecranes Liftrucks haben ein offenes Ohr für Sie. Wir möchten Ihre Arbeitswelt kennenlernen, um bedarfsgerechte Maschinen für Sie zu entwickeln und Ihnen Supportdienste bereitzustellen, die zum Erfolg in Ihrer speziellen Branche beitragen.

### **Kontinuierliche Verbesserung**

Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, die ausdauerndsten, langlebigsten Schwerlaststapler für die betrieblichen Anforderungen unserer Kunden zu bauen. Und das schon seit 1959 – dem Jahr, dem wir unseren allerersten Stapler an einen ganz besonderen Kunden ausgeliefert haben. Bis heute

stammen die wichtigsten Anregungen für die kontinuierliche Verbesserung unserer Stapler von unseren Kunden.

### **Qualität in jedem Detail**

Herausragendes Industriedesign ist ein Eckpfeiler unseres Produktentwicklungsprozesses und ein Gütesiegel der Marke Konecranes.

Wir sind stolz auf unsere effizienten, hochwertigen Stapler, deren außerordentliche Qualität in ihrer Langlebigkeit, der modernen Kabine und all den kleinen Details zum Ausdruck kommt.

Jeder Stapler wird vor der Auslieferung auf Herz und Nieren getestet, um sicherzustellen, dass Ihr Equipment jederzeit höchsten Produktstandards genügt.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.





# Pionier in puncto Sicherheit

Beim Umschlag von Gütern und Schwerlasten müssen Sie Sicherheitsrisiken zum Schutz Ihrer Mitarbeiter weitestgehend minimieren. Dies lässt sich durch die Implementierung neuer und verbesserter vorbeugender Sicherheitsmaßnahmen erreichen.

## IHR ARBEITSUMFELD

Innovationen wie Work-Zone-Geofencing und das Konecranes-Gewichtskontrollsystem sind nicht aufgrund ihrer modernen Technologie von Bedeutung, sondern weil sie die Sicherheit in Ihrem Betrieb erhöhen – und so nicht nur Ihre Staplerfahrer, sondern auch Ihr Werkspersonal schützen.



# Eine „Safety First“-Arbeitskultur

Wir glauben, dass die Gewährleistung der Sicherheit ein dauerhaftes Bestreben ist. Und dabei geht es nicht nur um integrierte Sicherheitsfunktionen – sondern auch um vorbeugende Instandhaltung, Schulungen und die Schaffung einer „Safety First“-Arbeitskultur. Konecranes ist häufig Wegbereiter bei der Einführung sicherheitsfördernder Technologien.

Bei uns wird Sicherheit in allen Bereichen großgeschrieben – von der Forschung und Entwicklung bis hin zur bedarfsgerechten Konstruktion und technologischen Neuerungen. Wir bieten Ihnen zahlreiche betriebsgerechte Lösungen für die vorbeugende Instandhaltung, die darauf ausgelegt sind, die Sicherheit Ihres Personals zu maximieren.

## Technologie für maximale Betriebssicherheit

Das Überlastsystem unserer Gabelstapler übermittelt Maschinenbetriebsdaten zur Prüfung und Analyse an den TRUCONNECT® Remote Monitoring Service und beugt Unfällen vor.

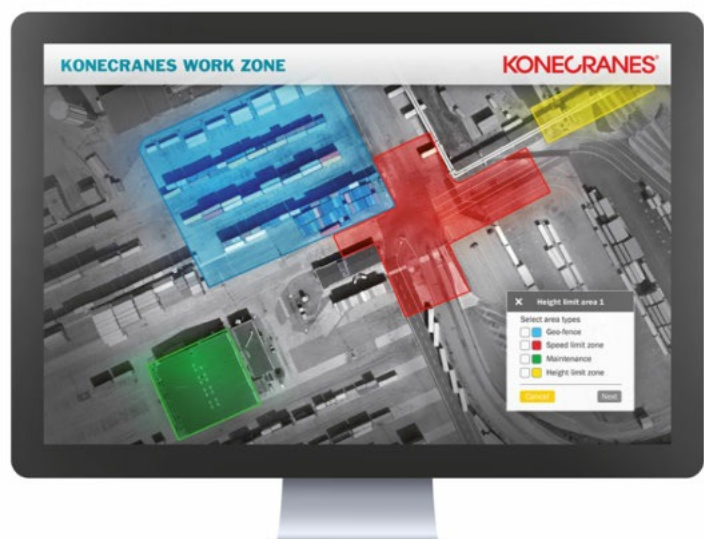
Treten Überlastvorfälle auf oder werden Sicherheitsfunktionen überbrückt, sendet TRUCONNECT® Alarmmeldungen an ausgewählte Mitarbeiter Ihres Unternehmens.

Das präzise Container-Wägesystem misst das Lastgewicht und erkennt gefährliche Überlastzustände. Es erfüllt sämtliche lokalen Vorschriften für Seeverkehrs- und Hafensicherheit.

## Work Zone für höhere Betriebssicherheit

Die von Konecranes entwickelte „Work Zone“ umfasst ein Sortiment standortbasierter Dienste, die konzipiert wurden, um die Sicherheit des Staplerbetriebs zu optimieren – vor allem in geschäftigen, stark frequentierten Arbeitsbereichen.

Work Zone nutzt GPS-Technologie für das sogenannte „Geofencing“ – das Erstellen virtueller, unsichtbarer Grenzen in realen Arbeitsbereichen, in denen Stapler per Remote-Verbindung gesteuert, Höhen- und Geschwindigkeitsbeschränkungen sowie weitere sicherheitsrelevante Aspekte vorgegeben werden können. Auf dem Display in der Fahrerkabine werden Warnmeldungen angezeigt, die auch per SMS oder E-Mail an ausgewählte Empfänger gesendet werden können.







## Stapler nach Maß

In jedem Betrieb gilt es, unterschiedliche Herausforderungen zu bewältigen. Stapler müssen unter allen klimatischen Bedingungen funktionieren – unter der sengenden Sonne der Sahara ebenso wie in den Eiswüsten der Arktis. Gabelstapler von Konecranes verbinden optimale Leistung mit der richtigen Kombination von Funktionen und Anbaugeräten zur Maximierung Ihrer betrieblichen Effizienz.

### IHR ARBEITSUMFELD

„Die Bedingungen in der Kalksandsteinproduktion sind hart, es müssen hohe Lasten transportiert werden und es entsteht viel Staub. Auf dem Werksgelände herrscht auch ein reger Verkehr von Fahrzeugen und Mitarbeitern. Die Schwerlaststapler, die Konecranes Liftrucks für uns hergestellt hat, widerstehen der rauen Umgebung.“

Heidelberger  
Kalksandstein GmbH

# Nach Maß konfigurierbar

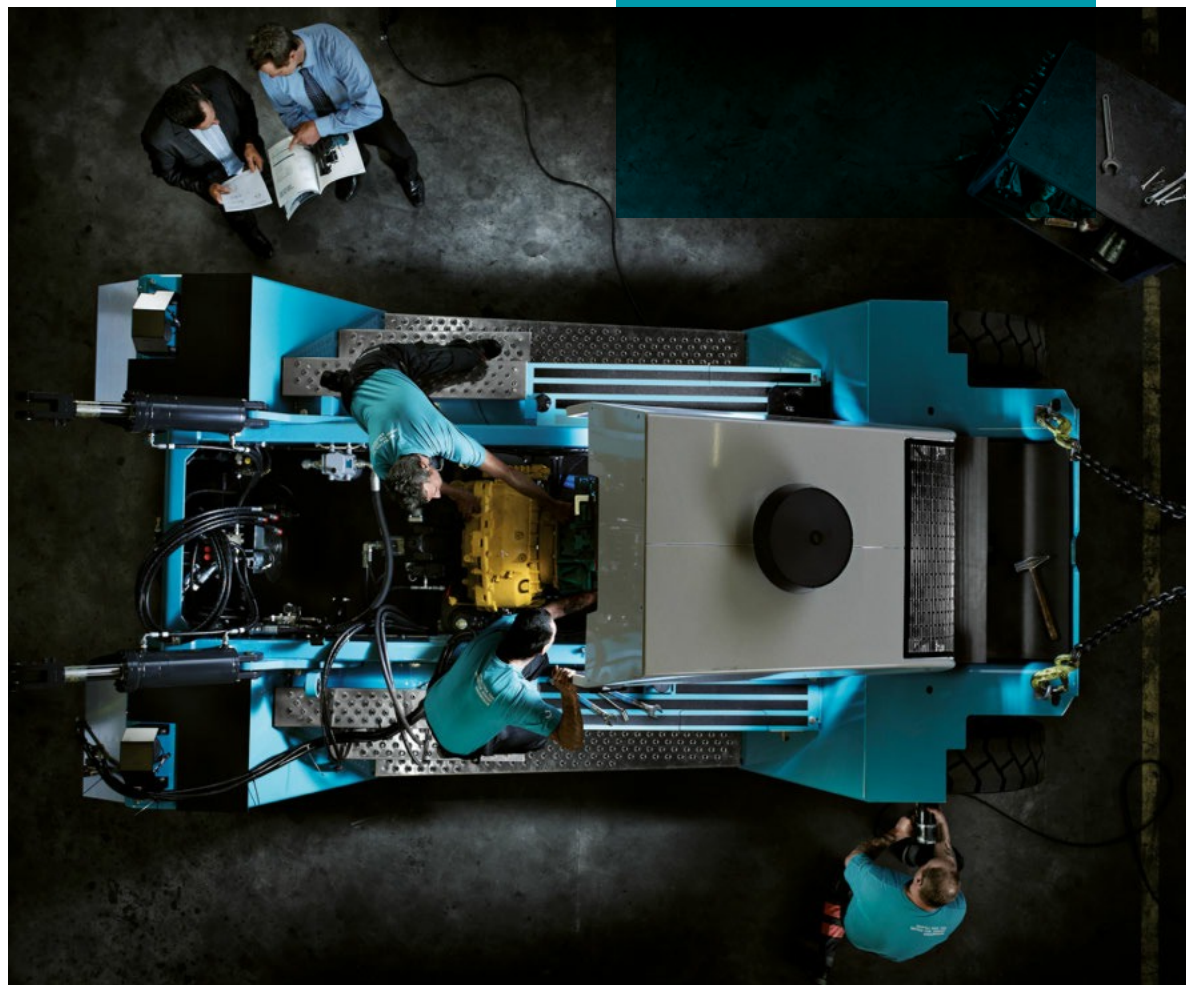
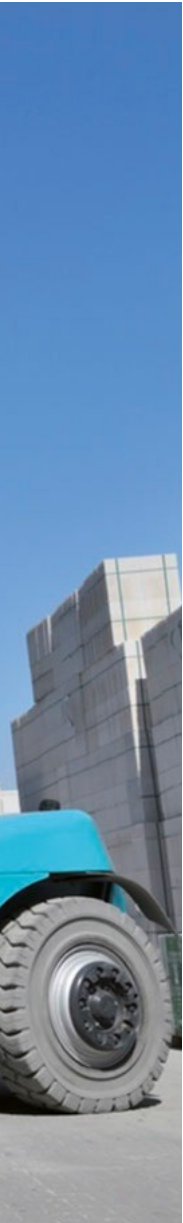
Seit der Gründung unseres Unternehmens haben wir den Wünschen und Bedürfnissen unserer Kunden Rechnung getragen. Wir haben uns nicht nur das Heben von Lasten zur Aufgabe gemacht, sondern möchten auch die Produktivität unserer Kunden in neue Dimensionen heben. Daher gehen wir auf ihre Wünsche ein und lassen Ihre Rückmeldungen in unsere Produktentwicklung einfließen.

Unser Ziel ist es, Ihre Erwartungen mit jedem Stapler, den Sie bei uns in Auftrag geben, zu übertreffen.

Die Stärke, Leistung und Zuverlässigkeit von Konecranes-Staplern basieren auf dem Kernstück unserer Technik: einem starken Kastenrahmenfahrgestell, einer effizienten lastabhängigen Hydraulik und einer intelligenten, elektronischen EMC-Maschinensteuerung, die alle relevanten Fahrzeugkomponenten und -funktionen überwacht. Unsere straffe Organisation und der enge Dialog zwischen Vertrieb und Konstruktionsabteilung gewährleisten eine optimale Feinabstimmung unserer Maschinen.

## BEISPIELE FÜR BEDARFSGERECHTE GABELSTAPLERLÖSUNGEN

- **SMV 22-1200 C mit 5000 mm breitem Gabelträger und drei 4000 mm langen Gabeln.**
- **SMV 25-1200 C mit Gabelträger mit Seitenschub, großem Radkasten für Schneeketten, Stahlschutzgittern auf dem Dach und den Frontscheiben sowie Elektropumpe zum Kippen der Kabine.**
- **SMV 60-1500 C mit Spezialgabelträger und sieben Gabeln für den Umschlag von Stahl**







# Anwendungsgerechte Steinstapelgreifer für den sicheren Transport von Kalksandstein

Die Heidelberger Kalksandstein GmbH mit Sitz im baden-württembergischen Durmersheim ist auf die Produktion, die Beratung und den Vertrieb rund um den beliebten Baustoff Kalksandstein spezialisiert. Das Unternehmen hat 200 Mitarbeiter und sieben Standorte in Deutschland sowie einen Standort in der Schweiz.



## **KUNDENREFERENZ:**

**KUNDE:**  
Heidelberger  
Kalksandstein GMBH

**BRANCHE:**  
Baustoffbranche

**LAND:**  
Deutschland





„Die Schwerlaststapler, die Konecranes Liftrucks für uns hergestellt hat, widerstehen der rauen Umgebung und bringen die Steinpakete jetzt sanft und sicher ans Ziel.“

**Heidelberger  
Kalksandstein GmbH**

### **Feinfühlinger Transport**

Die Bedingungen auf dem Werksgelände in Kronau sind rau. Fertige Steinpakete müssen innerhalb des Werks transportiert werden. Dafür braucht es robuste und feinfühligere Schwerlaststapler.

Die Schwerlaststapler bei Heidelberger Kalksandstein müssen den harten Bedingungen in der Steinproduktion widerstehen und sanft zupacken können, damit die Steinpakete sicher von der Produktion ins Lager und zum Lkw kommen. Der Fahrer soll zudem sicher und komfortabel arbeiten können.

### **Spezialwerkzeuge behalten Lasten sicher im Griff**

Konecranes Liftrucks konzipiert für Heidelberger Kalksandstein Schwerlaststapler mit Steinstapelgreifern der Firma SH Anbaugeräte. Die Spezialwerkzeuge behalten Steinpakete sicher im Griff und sind groß genug, um auch mehrere Paletten zu packen.

Die Schwerlaststapler SMV 12-1200 C sind die ersten der C-Serie, die mit einem Steinstapelgreifer ausgerüstet werden. Sie haben eine Hubhöhe von mehr als 6,5 Metern und eine Tragkraft von bis zu 8 Tonnen.

### **Ausgezeichnete Tragkraft und Ergonomie**

Dank ihrer speziell entwickelten Steinstapelgreifer und Sicherheitsfunktionen transportieren die robusten Schwerlaststapler den Kalksandstein sicher und verladen ihn sehr präzise.

Der besonders breite Greifer kann bis zu fünf Paletten mit Kalksandstein aufnehmen.

Die Spezialstapler sind darüber hinaus mit einem elektronischen Steuerungssystem und der Optima-Kabine von Konecranes Liftrucks ausgerüstet. In der geräusch- und vibrationsgedämpften Optima-Kabine mit Klimaanlage, DAB-Radio und 7-Zoll-Touchmonitor haben die Fahrer ihre Maschine bestens im Blick und steuern sie per Joystick.

Ein elektronisches Steuerungssystem gibt dem Fahrer jederzeit Auskunft über den hydraulisch anstehenden Klammerdruck. Zudem sind die Spezialstapler sicherheitshalber auf maximal 12 Kilometer pro Stunde gedrosselt.



## Der Lebenszyklus- Vorteil

Beim Kauf des perfekten Staplers geht es um weit mehr als eine Maschine. Es geht darum, sicherzustellen, dass er auf Jahre hinaus Höchstleistungen erbringt. Hier kommen hochwertige Ersatzteile, vorbeugende Instandhaltung, bedarfsgerechter Support und maßgeschneiderte Schulungen für hauseigene Mechaniker ins Spiel.

### IHR ARBEITSUMFELD

„Die Maschinen von Konecranes sind sehr zuverlässig und hochwertig. Für uns ist das besonders wichtig, da wir hier auf den Färöer-Inseln mitten im Nirgendwo leben. Wir sind auf die allerbesten Maschinen angewiesen. Und bei Bedarf können wir Tag und Nacht anrufen und erhalten den benötigten Support.“

**Johann Behrens**  
Flottenmanager  
Faroe Ship, Färöer-Inseln



# „Smart Connected Lift Trucks“

Unsere intelligent vernetzten Stapler umfassen eine Reihe von Remote-Service-Anwendungen, mit denen Sie den Zustand und die Nutzung Ihrer Stapler in Echtzeit nachverfolgen können. Die Echtzeitdaten gewähren Ihnen wertvolle Einblicke für die Optimierung der Produktivität in Ihren Betrieben. So lässt sich beispielsweise die Instandhaltung anhand der Betriebsdaten besser prognostizieren und planen. Sie können Bereiche identifizieren, in denen die Sicherheit und Effizienz verbessert werden kann oder den Schulungsbedarf der Fahrer ermitteln, um ein wirtschaftlicheres und umweltverträglicheres Fahrverhalten zu gewährleisten.

## Relevante Instandhaltungsaspekte

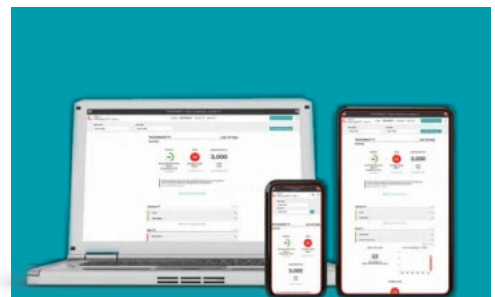
Erfolgt die Wartung in regelmäßigen Intervallen oder wird sie anhand des tatsächlichen Bedarfs geplant? Bestellen Sie Ersatzteile im Anschluss an ein Maschinenversagen oder halten Sie sie auf Lager? Sind Sie über den Zustand Ihrer Stapler im Bilde oder auf Vermutungen angewiesen?

Wissen ist Macht – und in Bezug auf die fachmännische Wartung Ihrer Stapler ist die vorausschauende Instandhaltung das A und O. Was verraten Ihnen die Betriebsdaten Ihrer Stapler heute?

## Erstklassiger Support, wann immer Sie ihn benötigen

Unser Servicekonzept ist einzigartig in der Staplerbranche. Es bietet Ihnen eine nahtlose Serviceerfahrung. Sie beginnt bei der Zustandsüberprüfung der Gabelstapler, deckt Arbeitsaufträge und die Produktion aller benötigten Ersatzteile ab.

Als globales Unternehmen unterhält Konecranes ein weltumspannendes Netz von Vertriebs- und Servicepartnern. Unser fachmännischer Service trägt zur Verlängerung der Betriebszyklen und der Lebensdauer Ihres Equipments bei. Wir bieten darüber hinaus zahlreiche verwandte Dienstleistungen an, etwa Upgrades, Sicherheits- und Instandhaltungspakete, E-Learning-Plattformen, Listen mit empfohlenen Ersatzteilen und mehr.



## IHR ARBEITSUMFELD

„Ich kann den Status, den Zustand und die Nutzung sämtlicher Stapler von meinem Schreibtisch aus überprüfen.“

Rolf Andersén  
Gränges, Schweden





# Ökologisch effizient

Um Entscheidungen für eine bessere Zukunft zu treffen, müssen Sie neue Wege finden, Kosten zu senken, ohne Leistungseinbußen in Kauf zu nehmen. Mit der optimalen Kombination aus Funktionen und Anbaugeräten leisten Sie nicht nur einen Umweltbeitrag, sondern können zugleich Ihre betriebliche Effizienz maximieren.

## IHR ARBEITSUMFELD

Produktneuheiten wie „Powered by ECOLIFTING“ können Betriebskosten spürbar senken – ohne Leistungseinbußen. Sie müssen sich also nicht zwischen Performance und Umweltverträglichkeit entscheiden – und profitieren von beidem.



# „Powered by ECOLIFTING“

Die Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen ist uns seit Langem ein großes Anliegen. Wir ermöglichen es Ihnen, Kosten zu sparen und zugleich durch die geringere Nutzung fossiler Brennstoffe einen Beitrag zum Schutz der Umwelt zu leisten.

ECOLIFTING ist ein zukunftssicheres Konzept für das fortwährend neue Lösungen entwickelt werden. Bei all unseren Produkten liegt der wahre Mehrwert in kleinen, wohldurchdachten Details, die wir mit modernster Technologie realisieren. Sie sind der Grund dafür, dass unsere Stapler zu den modernsten der Welt gehören. Es sind die kleinen Dinge, die einen großen Unterschied machen.

Gegenwärtig bieten wir eine Power-Drive-Option für unsere Gabelstapler an. Mit dieser ECOLIFTING-Lösung können Sie den Kraftstoffverbrauch und Emissionen reduzieren ohne Kompromisse in puncto Leistung einzugehen.

Die Produkte werden ständig weiterentwickelt und weitere ECOLIFTING-Lösungen zur Senkung von Emissionen sind geplant.

## POWER DRIVE

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 15%
- Eine minimale Investition, die sich in weniger als einem Jahr bezahlt macht
- Gleichbleibende Leistung, geringer Kraftstoffverbrauch



# Fahrerfreundlich

Für Staplerfahrer, die unzählige Stunden in der Kabine verbringen, hat vermutlich weder die Rentabilität noch die Gesamtleistung der Flotte Priorität. Sie legen Wert auf Sicherheit, Arbeitskomfort und die Möglichkeit, ihre Arbeit effizient und präzise zu verrichten.

## FAHRERFREUNDLICHE AUSSTATTUNG

### GEWÖLBTE SCHEIBEN FÜR AUSSERGEWÖHNLICH GUTE SICHT

Übergroße, strebenlose und gewölbte Scheiben mit schmalen, aber robusten Dachquerträgern sorgen für außergewöhnlich gute Sicht.

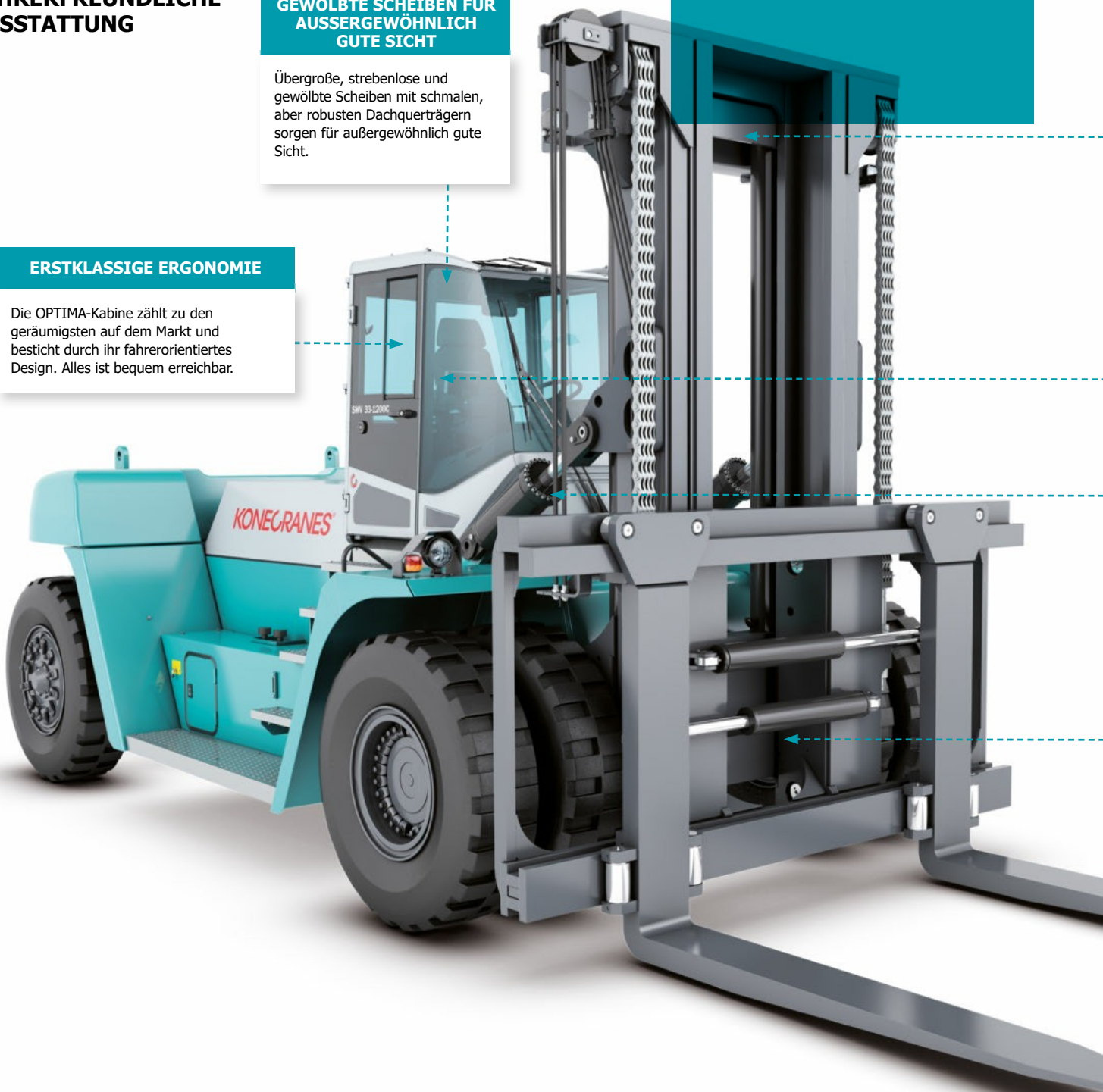
### ERSTKLASSIGE ERGONOMIE

Die OPTIMA-Kabine zählt zu den geräumigsten auf dem Markt und besticht durch ihr fahrerorientiertes Design. Alles ist bequem erreichbar.

## IHR ARBEITSUMFELD

Mitarbeiter sind Ihre wertvollste Ressource. Fahrerfreundliche Stapler erhöhen das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter und erleichtern die Arbeit.

In einer gut konstruierten, für Langschichten und anspruchsvolle Bedingungen konzipierten Kabine arbeiten Fahrer entspannter und effektiver. In komfortablen Kabinen von Konecranes können Ihre Fahrer ihr Bestes geben.





### DER RICHTIGE STAPLER FÜR IHREN BETRIEB

Wählen Sie das passende Hubgerüst aus unserem umfangreichen Sortiment: Duplex-Hubgerüste (mit und ohne Freihub) sowie Triplex-Hubgerüste (mit Freihub) stehen zur Auswahl.

### ELEKTRONISCHES EMC-ASCHINENSTEUERUNGSSYSTEM

Alle entscheidenden Komponenten, die Maschinenfunktionen werden auf einem 7-Zoll-Touchscreen angezeigt und überwacht. Programmierbare Einstellungen. CanBus-Technologie erhöht die Zuverlässigkeit von Motor, Getriebe, Hydraulik und Steuerhebeln.

### INTELLIGENTE, LASTABHÄNGIGE HYDRAULIK

Die speziell entwickelte, lastabhängige Hydraulik passt die Hubleistung an das Lastgewicht an. Die Maximalleistung wird nur bei Bedarf genutzt, somit sinkt nicht nur der Kraftstoffverbrauch, sondern auch der Geräuschpegel.

### GABELSCHNELLWECHSEL-SYSTEM

Zahlreiche Gabeln, Gabeldorne und weitere Anbaugeräte stehen zur Auswahl.



## Abgestimmt auf die Anforderungen der Fahrer

Die von Konecranes Liftrucks entwickelte und gefertigte Kabine ist komfortabel und bietet eine überlegene Sicht. Sowohl die Kabine als auch der Stapler können für einen sicheren und reibungslosen Betrieb auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten werden.

### Ein Mehr an Ergonomie

Die rechts oberhalb des Fahrersitzes angeordneten Instrumente sind bequem erreichbar. Sie verbessern die Arbeitshaltung und Ergonomie während des Staplerbetriebs. Alle benötigten Zusatzinstrumente können von uns ergonomisch angeordnet und installiert werden.

### Lösungen für optimalen Arbeitskomfort

Die erstklassige Sitzfederung, die leistungsstarke Kabinenheizung, Lüftung und Klimaanlage bieten dem Fahrer jeden erdenklichen Komfort. Optional erhältliche, ergonomische Steuerlösungen erhöhen die Produktivität des Fahrers.

WELCHE LASTEN MÜSSEN SIE UMSCHLAGEN?

# Wir haben das passende Anbaugerät

In unserem umfassenden Sortiment von Hubgerüsten, Gabelträger-/Gabelkombinationen, Gabel-/Aufhängungssystemen und Anbaugeräten finden Sie die passende Hublösung. Die abgebildeten Anbaugeräte sind lediglich eine Auswahl aus unserem umfangreichen Angebot. Setzen Sie sich bezüglich weiterer Anbaugeräte mit uns in Verbindung.



## GABEL-/GABELTRÄGERKOMBINATIONEN



Standardgabelträger, integrierte Gabel, Seitenschub und Gabelpositionierung



Gabelträger mit Gabelzentrierung für den Umschlag von Stahl



Gabelträger mit verstärkten Gabeln für Rundgüter

## GABEL- UND GABELAUFHÄNGUNGSSYSTEME



Standardgabelzinken XL-Gabelzinken

Unterschiedliche Querschnitte, Längen, Abschrägungen und Verstärkungen



Gabelaufhängungssystem, Hakenaufhängung



Gabelaufhängungssystem, Wellenaufhängung (Pin-type)

## COIL-DORNE



Coil-Dorn mit Gabelaufhängung



Doppeldorn mit Gabelaufhängung



Integrierter Coil-Dorn



## GABEL-/GABELTRÄGERKOMBINATIONEN



Duplex, zweistufig, kein Freihub



Duplex, zweistufig, mit Freihub



Triplex, dreistufig mit Freihub



Gabelträger mit Gabelnivellierung (oben/unten) für empfindliches Transportgut, z. B. Holzprodukte



Gabelträger mit Gabelzentrierung (2 Gabeln) für empfindliches Transportgut



Gabelträger mit Vielzweck-Aufhängungssystem, Wellen- und Hakenaufhängung

## ANBAUGERÄTE



Verschiedene Container-Spreader mit Umkehgabeln und Gabelaufhängung



Mehrfach-Rollenklammer (Einzel- oder Doppelarm)



Drehgabel



Betonrohrklammer (verschiedene Versionen)

### EBENFALLS ERHÄLTlich

- Gabelverlängerungen: Pantograph, Lasthaken, Hubausleger
- Rohrklammer
- Palletengabeln: doppelt, dreifach
- Magneten für die Aufnahme von Stahl

Weitere auf Anfrage erhältlich

10 BIS 65 TONNEN

# Die ausdauerndsten Gabelstapler der Welt

Wenn Sie einen Gabelstapler von Konecranes erwerben, investieren Sie in bewährte Technologie mit innovativen, ökologisch effizienten Funktionen zur Steigerung der Produktivität und Senkung der Lebenszykluskosten. Wir bieten eine Reihe von Lösungen und Technologien an, die den Verschleiß von Motor, Antrieb

und Reifen reduzieren, die Lebensdauer Ihres Gabelstaplers verlängern und laufende Kosten minimieren. Und wenn sich Ihre hebetechnischen Anforderungen ändern, erzielt ein gut instand gehaltener Gabelstapler einen hohen Wiederverkaufswert.





**10 BIS 18 TONNEN**

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 10-600 CS	10 Tonnen bei 600 mm	2800 mm
SMV 12-600 CS	12 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
SMV 10-600 C	10 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
SMV 12-600 C	12 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 10-1200 C	10 Tonnen bei 1200 mm	3250 mm
SMV 13,6-600 C	13,6 Tonnen bei 600 mm	3250 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 12-1200 C	12 Tonnen bei 1200 mm	3500 mm
SMV 16-600 C	16 Tonnen bei 600 mm	3500 mm
SMV 16-900 C	16 Tonnen bei 900 mm	3500 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 15-1200 C	15 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
SMV 16-1200 C	16 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
SMV 18-600 C	18 Tonnen bei 600 mm	3750 mm
SMV 18-900 C	18 Tonnen bei 900 mm	3750 mm

**18 BIS 33 TONNEN**

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 18-1200 C	18 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
SMV 20-1200 C	20 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 28-1200 C	28 Tonnen bei 1200 mm	4500 mm
SMV 32-1200 C	32 Tonnen bei 1200 mm	4750 mm
SMV 33-1200 C	33 Tonnen bei 1200 mm	4750 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 22-1200 C	22 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
SMV 23,6-1200 C	23,6 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
SMV 25-1200 C	25 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 28-1200 B RoRo	28 Tonnen bei 1200 mm	4500 mm
SMV 32-1200 B RoRo	32 Tonnen bei 1200 mm	4750 mm

Weitere Modelle auf Anfrage erhältlich


**37 BIS 65 TONNEN**

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 37-1200 C	37 Tonnen bei 1200 mm	5000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 52-1200 C	52 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
SMV 55-1200 C	55 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 42-1200 C	42 Tonnen bei 1200 mm	5500 mm
SMV 45-1200 C	45 Tonnen bei 1200 mm	5500 mm
SMV 50-1200 C	50 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 60-1500 C	60 Tonnen bei 1500 mm	6000 mm
SMV 65-1200 C	65 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm





Konecranes zählt zu den Weltmarktführern im Bereich Lifting Businesses™ und versorgt Unternehmen der Produktions- und Prozessindustrie, Werften und Häfen mit innovativen hebetechnischen Lösungen. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch maßgeschneiderte Dienstleistungen rund um die Hebetchnik an. 2017 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 3.136 Millionen Euro. Konecranes beschäftigt 16.400 Mitarbeiter an 600 Standorten in 50 Ländern. Konecranes-Aktien sind an der Wertpapierbörse Helsinki (Nasdaq Helsinki Ltd) notiert (Börsenkürzel: KCR).

© 2018 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“,  und „TRUCONNECT“ sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Konecranes Global Corporation.



H+S GABELSTAPLER GMBH  
Heegwaldstraße 9  
63674 Albstadt /Hessen  
Tel. (06047) 6603  
Mail [info@hs-gabelstapler.de](mailto:info@hs-gabelstapler.de)

[www.hs-gabelstapler.de](http://www.hs-gabelstapler.de)



**HIER FINDEN SIE WEITERE  
REFERENZEN ZU UNSEREN  
BRANCHENSPEZIFISCHEN  
STAPLERN**

**Kundenreferenzen**  
[kclifttrucks.com/customer-stories](http://kclifttrucks.com/customer-stories)

